



**AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224**

**Institut pro testování a certifikaci, a. s., tř. T. Bati 299, 764 21 Zlín, Česká republika**  
Rozhodnutí o autorizaci č. 30/2006 ze dne 30. srpna 2006

## **CERTIFIKÁT VÝROBKU**

### **č. 10 0273 V/AO**

V souladu s ustanoveními §5, odst. 2, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., Autorizovaná osoba č. 224 potvrzuje, že u stavebního výrobku

**Primalex PLUS, Malíř Plus, Primalex Plastik, Dům barev Expert, Primalex Bonus, Primalex Profitech Arctic, Dům barev Master, Primalex Karton, Primalex Mykostop, Primalex Polar, Primalex Procolor I M 0-L, Novipro Excellens, Novipro Optima, Balakryl Latex Hobby, Primalex Airless, Primalex Bonus Color, Primalex Decor Vnitřní malířský nátěr, Balakryl Color, Primalex Inspiro**  
**-vnitřní otěruvzdorné nátěrové hmoty s disperzí**

uváděného na trh společností

**Primalex a. s.**

Brasy č. p. 223, 338 24 Břasy, okres Rokycany, Česká republika  
DIČ: CZ 26052555

z místa výroby

**Primalex a. s.**

Brasy č. p. 223, 338 24 Břasy, okres Rokycany, Česká republika

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády, konkretizované ve stavebním technickém osvědčení č. **STO-AO 224-237/2010**.

Autorizovaná osoba č. 224 zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3.

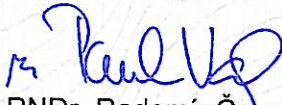
Nedílnou součástí tohoto certifikátu je Závěrečný protokol č. **783501317/2010** ze dne 6. 4. 2010, který obsahuje závěry zjišťování a ověřování, výsledky zkoušek a základní popis výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

*Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technických předpisech nebo stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.*

*Autorizovaná osoba č. 224 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5, odst. 4, výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba č. 224 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.*

**Vydáno ve Zlíně, 6. 4. 2010**



  
RNDr. Radomír Čevelík  
představitel Autorizované osoby č. 224





**AUTHORIZED BODY No. 224**

**Institute for Testing and Certification, Inc., T. Bati 299, 764 21 Zlín, Czech Republic**  
Authorization granted by the Decision No. 30/2006 dated 30<sup>th</sup> August 2006

## **PRODUCT CERTIFICATE**

### **No. 10 0273 V/AO**

In compliance with the provision of Section 5, Subsection 2 of the Government Order No. 163/2002, Collection of Laws, as amended by the Government Order No. 312/2005, Collection of Laws, which lays down technical requirements for selected building products, the Authorized Body No. 224 confirms that for the construction product

**Primalex PLUS, Malíř Plus, Primalex Plastik, Dům barev Expert, Primalex Bonus, Primalex Profitech Arctic, Dům barev Master, Primalex Karton, Primalex Mykostop, Primalex Polar, Primalex Procolor I M 0-L, Novipro Excellens, Novipro Optima, Balakryl Latex Hobby, Primalex Airless, Primalex Bonus Color, Primalex Decor Vnitřní malířský nátěr, Balakryl Color, Primalex Inspiro**  
**- interior abrasion resistant coating with dispersion**

placed on the market by the company

**Primalex a. s.**

**Břasy č.p. 223, okres Rokycany, 338 24 Břasy, Czech Republic**  
having company's registration number: CZ26052555

from the site of manufacture

**Primalex a. s.**

**Břasy č.p. 223, okres Rokycany, 338 24 Břasy, Czech Republic**

it has reviewed the documents submitted by the applicant, carried out the initial type testing on a sample and assessed the factory production control. The Authorized Body No. 224 ascertained conformity of the product properties with essential requirements of the Government Order No. 163/2002, Collection of Laws, as amended by the Government Order No. 312/2005, Collection of Laws, which are specified by the Construction Technical Approval No. **STO – AO 224 – 237/2010**.

Further, the Authorized Body No. 224 ascertained that the factory production control complies with the submitted technical documentation and ensures that the products placed on the market fulfil the requirements laid down by the above mentioned Construction Technical Approval and by the technical documentation pursuant to Section 4, Subsection 3 of the Government Order No. 163/2002, as amended.

An integral part of the present Certificate is the Final Report No. **783501317/2010** dated 6<sup>th</sup> April 2010 containing conclusions of the assessment, the test results obtained and basic description of the product, as necessary for its identification.

*This Certificate remains valid as long as the requirements laid down in the technical documentation and/or Construction Technical Approval in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly.*

*The Authorized Body No. 224 performs at least once per year a surveillance of the factory production control in the production site, takes samples of the product and by the way of testing it finds out, if the product properties comply with the requirements of the Construction Technical Approval according to the Section 5, Subsection 4 of the mentioned Government Order. If the Authorized Body finds any shortcomings it has the right to cancel or amend the Certificate it has issued.*

Issued in Zlín, on 6<sup>th</sup> April 2010



RNDr. Radomír Čevelík

Representative of the Authorized Body No. 224





AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224  
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

# STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

## č. STO – AO 224 –237/2010

vydané v souladu § 2 a § 3 Nařízení vlády České republiky č. 163/2002 Sb.,  
ve znění Nařízení vlády ČR č. 312/2005 Sb. ,

vymezuje technické vlastnosti výrobku

**Primalex PLUS, Malíř Plus, Primalex Plastik, Dům barev Expert, Primalex Bonus, Primalex Profitech Arctic, Dům barev Master, Primalex Karton, Primalex Mykostop, Primalex Polar, Primalex Procolor I M 0-L, Novipro Excellens, Novipro Optima, Balakryl Latex Hobby, Primalex Airless, Primalex Bonus Color, Primalex Decor Vnitřní malířský nátěr, Balakryl Color, Primalex Inspiro**

vnitřní ořezuvzdorné nátěrové hmoty s disperzí

uváděného na trh společností

**Primalex a.s.,**

Břasy č.p. 223, okres Rokycany, CZ-338 24 Břasy, Česká republika

IČ: 26052555

DIČ: CZ26052555

z místa výroby

**Primalex a.s.,**

Břasy č.p. 223, okres Rokycany, CZ-338 24 Břasy, Česká republika

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobku ve stavbě.

Počet stran:

7

Místo a datum vydání:

Zlín, 6.4.2010

Platnost osvědčení do:

30.4.2013



  
RNDr. Radomír Čevelík  
představitel autorizované osoby

## 1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti výrobce o součinnost při posouzení shody jeho stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „NV 163“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska určeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úroveň a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a určuje rozsah použití výrobku ve stavbě.

## 2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 30/2006 ze dne 30.8.2006. Identifikační data AO 224 jsou následující:

*Institut pro testování a certifikaci, a.s.*

*Třída Tomáše Bati 299,*

*764 21 Zlín*

*Česká republika*

*IČ: 47910381*

*DIČ: CZ47910381*

*telefon 577 601 612, fax 577 104 855, e-mail director@itczlin.cz*

## 3. Identifikace žadatele a výrobce

### 3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost Primalex a.s. Identifikační data žadatele jsou následující:

*Primalex a.s.*

*Břasy č.p. 223, okres Rokycany*

*CZ-338 24 Břasy*

*Česká republika*

*IČ: 26052555*

*DIČ: CZ26052555*

*telefon 371 791 081, fax 371 791 266, e-mail primalex@primalex.cz*

### 3.2. Identifikace výrobce

Adresa výrobce:

*Primalex a.s.*

*Břasy č.p. 223, okres Rokycany*

*CZ-338 24 Břasy*

*Česká republika*





## **4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě**

### 4.1. Identifikace a popis výrobku

Primalex Plus, Malíř Plus, Primalex Plastik, Dům barev Expert, Primalex Bonus, Primalex Profitech Arctic, Dům barev Master, Primalex Karton, Primalex Mykostop, Primalex Polar, Primalex Procolor I M 0-L, Novipro Excellens, Novipro Optima, Balakryl Latex Hobby, Primalex Airless, Primalex Bonus Color, Primalex Decor Vnitřní malířský nátěr, Balakryl Color, Primalex Inspiro jsou vodné suspenze na bázi organické disperze a karboxymethylcelulózy.

### 4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány na spotřebitelském obalu - jsou uvedeny údaje zahrnující úplný název výrobku, obchodní jméno žadatele.

### 4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Primalex Plus, Malíř Plus, Primalex Plastik, Dům barev Expert, Primalex Bonus, Primalex Profitech Arctic, Dům barev Master, Primalex Karton, Primalex Polar, Primalex Procolor I M 0-L, Novipro Excellens, Novipro Optima, Balakryl Latex Hobby, Primalex Airless, Primalex Bonus Color, Primalex Decor Vnitřní malířský nátěr, Balakryl Color, Primalex Inspiro jsou malířské nátěrové hmoty určené k malování omítek stěn a stropů místností a sádrokartonových příček ve vnitřních prostorech se zvýšenými požadavky na vzhled a užité vlastnosti nátěru. Primalex Mykostop je nátěrová hmota určená k malování v místnostech ve kterých se vyskytují plísně. Je vhodná i do vlhkých prostor jako prevence plísní. Tyto nátěrové hmoty jsou obarvitelné pigmentovými pastami Primalex Tekutá tónovací barva.

Nové stěny, slabší vrstvy starých nátěrů a velmi savé podklady se penetrují Primalexem Univerzální penetrací nebo Primalexem Hloubkovou penetrací nebo Primalexem Fungicidní penetrací nebo penetračním prostředkem Dům barev Unipen podle návodu k použití.

### 4.4. Omezení použití výrobku

Tyto výrobky jsou určeny pro vnitřní použití.

## **5. Podklady předložené výrobcem**

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technické a bezpečnostní listy
- Zpráva o zkoušce č. 100100208-1 ze dne 22.3.2010, vydal TZÚS Praha s.p. OZ ZÚLP České Budějovice

## **6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe**

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN 73 2577 Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- ČSN EN ISO 7783-2 Nátěrové hmoty – Povlakové materiály a povlakové systémy pro vnější zdivo a beton – Část 2: Stanovení a klasifikace stupně propustnosti pro vodní páru
- ČSN 67 3095-1 Nátěrové hmoty. Odolnost proti vnějším vlivům. Mikrobiální odolnost dispersních hmot. Obecné zásady zkoušek
- ČSN 67 3095-3 Nátěrové hmoty. Odolnost proti vnějším vlivům. Mikrobiální odolnost dispersních hmot. Zkouška plísněmi Lb

- ČSN 67 3095-5 Nátěrové hmoty. Odolnost proti vnějším vlivům. Mikrobiální odolnost aplikovaných disperzních hmot. Zkouška plísněmi Ld
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon 356/2003 Sb. o chemických látkách a chemických přípravcích ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech, ve znění pozdějších předpisů

## 7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

### 7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163 ve znění NV 312

Jsou to stanovené stavební výrobky. V rámci přílohy 2 NV 163 spadají do skupiny č. 5.14.

### 7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 14 stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 5 (certifikace).

### 7.3. Aplikované technické návody.

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 05\_14\_01, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

### 7.4. Odchytky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě pro daný typ výrobku aplikován. S ohledem na deklaraci použití výrobku byla deklarována přídržnost k podkladu, prostup vodních par, zdravotní a hygienická nezávadnost a odolnost proti plísním ( pro Primalex Mykostop). Není deklarován přímý styk s pitnou vodou a potravinami.

## 8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

### 8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky č. 1 :

Tabulka č. 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C	D	
1	Přídržnost k podkladu	ČSN 73 2577	vzorek výrobku	1	1	min. 0,25 MPa (D)
2	Prostup vodních par Ekvivalentní difúzní tloušťka	ČSN EN ISO 7783-2	vzorek výrobku	1	1	max. 0,07 m (D)
3	Zdravotní a hygienická nezávadnost	Metodika SZÚ	vzorek výrobku	1	1	nezávadnost
4	Odolnost proti plísním	ČSN 67 3095-1,3,5	vzorek výrobku	1	1	fungicidní účinek



Pozn. : (D) deklarováno žadatelem

♣ deklarováno pro Primalex Mykstop

### 8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

### 8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

### 8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno, nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření, pigmenty, apod.), jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.

## **9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby**

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163 ve znění NV 312 a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

### 9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SRV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky. Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem je uveden v následující tabulce č. 2:

*Tabulka č. 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem*

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě

5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

## 9.2. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

### 9.2.1. Postup podle § 5 NV 163 – Certifikace

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SRV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek alespoň v následujícím rozsahu:

- |   |  |
|---|--|
| a) Obsah těkavých látek                               | při plnění do obalů                                |
| b) Kryvá tloušťka                                     | při plnění do obalů                                |
| c) Mikrobiální znečištění                             | při plnění do obalů                                |
| d) Objemová hmotnost (hustota)                        | při plnění do obalů                                |
| e) pH   | při plnění do obalů                                |
| f) Odolnost proti otěru za sucha                      | při plnění do obalů                                |
| g) Bělost BaSO <sub>4</sub>                           | při plnění do obalů                                |
| h) Zbytek na síť 0,09 mm                              | z každého míchacího zařízení a při plnění do obalů |
| i) Kontrola barevné tolerance obalů (u obarvených NH) | z každého míchacího zařízení a při plnění do obalů |
| j) Test kompatibility                                 | z každého míchacího zařízení (u PX Procolor)       |
| k) Kontrola nastavení faktoru                         | z každého míchacího zařízení (u PX Procolor)       |





Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SRV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcí nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SRV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratorii autorizované osoby alespoň v následujícím rozsahu:

Přídržnost k podkladu

Prostup vodních par

Zdravotní a hygienická nezávadnost

Odolnost proti plísním (pro Primalex Mykostop)

## 10. Ověřovací zkoušky

### 10.1. Ověřovací zkoušky provedené AO 224

Výsledky ověřovacích zkoušek provedených autorizovanou osobou AO 224 v její akreditované zkušební laboratoři AZL 1004 jsou uvedeny ve zkušebním protokolu č.j. 783501317/01.

**Zpracoval:** Ing. František Pavelka

